Best Available Copy

	* * *
84-104475/17 F06 L02 FUJI- 10.09.82 FUJI FIBRE GLASS KK *J5 9047-479-A 10.09.82-JP-156587 (17.03.84) D06m-11 D06m-15 Bulky waven glass fibre based textile goods - in which fabric is coated or impregnated with processing saln. contg. inorganic powder and binder	138
The inorganic powder is hydrated mineral, highly heat conductive anhydrous mineral or carbonate mineral and pref. are Al hydroxide, talc, B nitrate, Zr borate. Ti carbide, graphite, etc. The binder is selected from among heat resistant organic and inorganic binders. The processing soln, is applied pref. by spraying in 2-50, pref. 5 to 30 pt.wt. or glass fibre plus solid content of the processing soln. The inorganic powder has a particle size of below 250, pref. below 70 microns. The cloth does not irritant the skin, is resistant to fraying and fusion by spark of welding and is useful as substitute for asbestos cloth. (4pp Dwg.No.0/0)	
	· .

19 日本国特許庁 (JP)

追特許出願公開

12 公開特許公報 (A)

昭59-47479

5t Int. Cl.³ D 06 M 15 00 11 00 識別記号

宁内整理番号 7107 - 11. 7199 - 11. 43公開 昭和59年(1984)3月17日

発明力数 1 審查請求 未請求

(全 4 頁)

34ガラス繊維製品

21特 顎 昭57-- 156587

22出

顛 昭57: 1982 - 9 月10日

72発 明 者 大関正

真岡市鬼怒ヶ丘6番地富士ファ イバーグラス株式会社真岡工場

内

72発 明 者 近藤正弘

真岡市鬼怒~丘6番地富士ファ

イバーグラス株式会社真岡工場 175

四轮 明 者 的原便

真闘市鬼怒ヶ丘6番地富士ファ ィバーグラス株式会社真岡工場

[7]

九出 預 人 富士ファイバーグラス株式会社

東京都千代田区内神田一丁目13

番7号

int 🔥 id

発明の各様
 サラス繊維製品

- 2. 特許額法の類項
 - (1) 財機資料未およびパインダーを主席分とする
 (2) 処理部を締事合けらればほかできる。
 - 2. 模拟直转中部含化软的中本专门是全特的人。 专特的周求稳相的主流位制裁中端属对于工作。
 - 期限資訊主が動伝媒性の違い機関無利用である。
 大分替数とする特許消決的期限上前に利較の 場高サラフ部。
 - (1) 網絡自動主法。學機構就們們主意工具を指揮 表述工程和請求範圍第主編程。「我立案外生立工 表述工程和請求範圍第主編程」「我立案外生立工 表述工程和請求範圍第主編程」「我立案外生立工 表述工程和請求範圍第主編程」「我立案外生立工 表述工程和請求範圍第主編程」「我立案外生立工 表述工程和請求範圍第主義」
 - A Company Transfer Trans
 - 我にはも、10、1914年数割とも、タックも10年上春。

特徴とする特別所は新聞作りMad 20m 9000 かっ ・カ

 (*) 原株資料するお得る。25年回は1年できると を体験とするおお高水の種類を1つ1円機のり できる。

3. 発明の非紀な契明

本発明はサラス駅推製品に関するものである。 さらに記しくは、石棉代替24パカラス前に関する ものである。

第2、可作自和分解系统。有处理。原则的分析 生态性。方数数理。解析这个方所度。解析值。例 系统、人员的的确。各组立定。文材等为用组织的 一、企物等可引动或数型公司。上一位。有效之足 に、企物等可引动或数型公司。上一位。有效之足 に、企物等公司。以供有額条件に利力。代替生产之 この解析の公司と、供有額条件に利力。代替生产之 この解析の公司と、其有額条件に利力。代替生产之

の時代はいれた。○2 から、神神がよる。後の でます。たちらス線様に、○2 を確された前。は 主器高カラスがといる。は、有線などは。○2 は 物が首性が溢れる。 2 がはのため特殊なが容易。 ぶ 結算の一定したものが得られ続い。 4) 引動 動物が高い、より初度を有しているが、反応、行 場所を代替する目的で使用しているか、反応、行 場所を代替する目的で使用しているかれたものの 方明らかに行ってきた。それは、「1)カラス松和のよう皮膚刺激性、「2)前基体的のほうれ、「3) 高様火花によっておしまからスペに、「4)ま沢力 並に対する条件様、お終わり、ラフスを、

本種の名称のまたのであるが作す。 のありまで有を 使用する機のまたのであるが作す。 のほぼのは との動車、なびのようでであるが作すとなった。 と、または、こことのの必要がよれるようなが作ったが できます。 こことののでありました。これをが作ったが ながかにはなって、一定ないのででありた。 ながかにはながって、 ながかになれたかって、 ながかになれたかって、 ながかになれたかって、 ながかになれたかって、 ながかになれたが、 ながかとなれた。 ながれたれたがないがない。 ながれたがはないである。 があれたがはながれたがない。 があるようがあかであり、と、からないは対称 性のある機材的が発生して、、と、 ながしまれたは対すが 性のある機材的が発生して、と、 なれたのとれた 性のある機材的が発生して、と、 があるとなれたがながないまながは対称 性のある機材的が発生して、と、 なれたのとれた。 との性がきたがよいのはないでしている。 との性がきたやよい間にのののでしている。

2、一个好话,只怕狗一只领我都有维先或其家狗 人名斯格尔姓氏 医电流性胸膜 经工作的 电电流流流流 たらいの生物性をい足する無極的したのけって飲 1、7、7、各种数点数4位。25元 automates du pas 各种动脉 the constant that are a constant to Body Combined Society with High Society (1994) 2.1. 张生 (1) 《公路斯斯·卡尔斯维大·250 (8) 4.5 4.5 the software were to start the property of the Marine Residence Residence and the second of $\label{eq:control_problem} (12) = -(12) \left(-\frac{1}{2} \left(\frac{1}{2} \left$ Carlotte Car 1964年 - 21日本大学大学文学 (1971年) - 47日本 $\mathcal{H}_{\mathcal{A}}(\mathcal{A}, \mathcal{A}, \mathcal{A}$ 2015年では、京都の主にの撤済性が描し、設定

被美国标识的专业人的复数形式 计通信机 化二环

特開昭59- 47479(3)

くなったり、構造ガラス市の業軟性を開催したり、また都高性の面からも望ましくない。これらの処理制は設置法、タッチャール法、スプレー法等により、ガラス機能に検布することが出来るが、処理進をなくまこと、途の後の範継を容易による。 講真性をそこなわない等の点からフザニー法が望まれた。

以下、実施例によって木勢明をお明する。 実 - 塩 - 例

表は 135 年かりスのサラスストランド 10 きを引 揃えてフィードロップ を通した後、経費印や新 に通して監絡加工してワインターで巻き取った。 この時のフェードローラーの引動速度は 100 m/g フィンターの作取り速度は 90 m/y 分、移取られた は商金の太さは 1450 デックスであった。

この場合系を使用し、レビア式機機で除8本/ 25 m、線8本/25 mの打込み本数で平線りクロスを製織した。ここれを結高加工布と呼ぶりこの 一次森加工市に実工に示した初級の処理制をスコー 一法によって処理し、信仰して処理サラス市を住 成した。これを用いて欠点改せの効果を評価した 精助は実工に示した通りである。なお、自供の評 適同法は次のように行った。

11 段時回饋件

。 然所有关的模模模仿成形形式。 产的测数 物系解源上方。

2: 第二代

海海線整により行なった。

50 四個れた位置からアナリンパーと により飲み落かして出来た大田を路局ガラス作士に落下させる。この時、布を円面する お砂小大田径を一単位でかました。

4) 処理額の離職性

無紙の上に無理額を原面した器はりつき 循条のは、り立て作の上がら40回転くたた

次数の機能機能機能を確認した。 注集のわればない。A SEMのXX-X もうり動が発れ でいることが対象。

特問昭59- 47479(4)

			11 89 64 11	W: 34 F4 1	2	3 ,	4	•		,		4
		At At c = 2		2	, ,				•			
e			₹ <u>.</u>					1		:		
_	* *** * * * *	. , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	***						: :		•	i
4	•		Ħ							, .		
44			*			•						
	In	*-7# *¥ * :	:						•	•	•	;
* E	£	sing in a mark in the				4		•		• •		•
					-		-					
×	220	# # # #		L	٠.	٠.	1		,			
	•			. ***	***	114	: 11					17.1
: Wig	en hi	क्षा कर्नित्यक्ष्त		. 3	•	4 -	-	••	::	. • •	•	
	皮帽	£ 9 +			• :	7	· :		••			
•										:	,,,.,	l
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	. <u>_</u>		4 L	- 72 - 1, 	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•		* *	· 4 1		
	** * * F # 1	有する数小大手段(66) - [٠.	4 :	•	;	£	, ,		, !		
		の単長性	4 l.	# (.			el he	· ·		į		